

**NOVITÀ**

# iXwater H-1 P

## Bollitore ACS integrato per pompa di calore

- iXwater H-1 P è un serbatoio di accumulo di acqua calda verticale.
- Questa unità è progettata per il riscaldamento dell'acqua calda domestica in combinazione con una pompa di calore.
- Le unità possono essere equipaggiate da una serie di riscaldatori elettrici come fonte di riscaldamento aggiuntiva.
- Serbatoi di acciaio prodotto (S235JR) con acciaio smaltato, che può essere ispezionato attraverso una flangia posta nella parte inferiore del serbatoio e dotato di un singolo scambiatore di calore fisso.
- Il serbatoio è protetto da uno strato di smalto porcellanato che garantisce una lunga durata.
- Il processo di smalto e dimensionamento degli anodi di magnesio (fornito come standard) sono realizzati secondo DIN 4753
- Isolamento in poliuretano schiumato spessore 50 mm ed esterno ABS

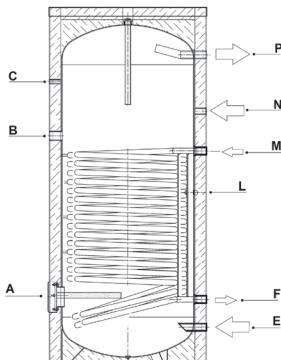
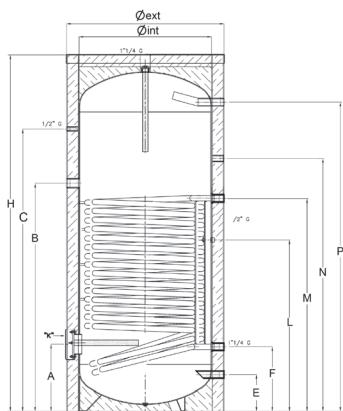
Codice Bollitore Modello Bollitore

20Z14A0L iXwater H-1 P 200-1

20Z14A1L iXwater H-1 P 300-1

20Z14A2L iXwater H-1 P 500-1

## Dimensioni (in mm)



TIPI DI ATTACCO		200-1	300-1	500-1
A	Flangia	mm	257	270
B	Connessione per resistenza elettrica	mm	940	1150
		tipo	1 1/2 G	1335
C	Pozzetto per termometro	mm	1040	1430
		tipo	1/2" G	1475
E	Ingresso acqua fredda	mm	67	67
		tipo	1 1/2 G	1 1/4 G
F	Ritorno PdC	mm	210	230
		tipo	1 1/4 G	295
L	Pozzetto sonda	mm	593	653
		tipo	1/2" G	825
M	Ingresso PdC	mm	890	1080
		tipo	1 1/4 G	1235
N	Connessione ricircolo	mm	990	1200
		tipo	3/4" G	1" G
P	Uscita acqua calda	mm	1164	1609
		tipo	1 1/2 G	1595

## Dati tecnici

iXwater H-1 P		200-1	300-1	500-1
Classe ERP	(Classe F - A <sup>+</sup> )	<span style="color: green;">C</span>	<span style="color: green;">C</span>	<span style="color: green;">C</span>
Volume totale	l	192	276	473
Dispersione termica	W	66	81	102
Diametro esterno	mm	605	605	750
Altezza totale	mm	1265	1710	1785
Superficie serpantino	m <sup>2</sup>	3,0	3,8	5,9
Contenuto acqua serpantino	l	18,5	23,1	36,3
Potenza scambiabile serpantino	kW	47	59	92
Produzione acqua sanitaria serpantino	m <sup>3</sup> /h	1,1	1,4	2,2
Portata necessaria al serpantino	m <sup>3</sup> /h	4,1	5,1	7,9
Perdite di carico serpantino	kPa	0,74	0,94	1,42
Massima pressione nel serbatoio	bar		10	
Massima pressione nel serpantino	bar		10	
Massima temperatura nel serbatoio	°C		95	
Massima temperatura nel serpantino	°C		110	
Peso a vuoto	Kg	105	130	230