



Prodotti chimici

- I nostri prodotti chimici, realizzati con materie prime di qualità, sono idonei per tutti i tipi di trattamento nel settore alimentare e tecnologico
- I formulati rispondono alle direttive vigenti in materia, accompagnati da una documentazione tecnica dettagliata

■ Trattamento chimico per impianti con acque uso sanitario

Sani AS Protettivo contro l'acqua rossa / silicati - Confezione 25 litri

Saniter 75: Cloro disinfettante - Confezione 25 litri

Codice	Prodotto
Z308903470	SANI AS
Z308903690	SANITER 75

■ Trattamento chimico per impianti con acque uso tecnologico

Lifepius/Lifepius B: Inibitore di corrosione per riscaldamento ad alta e bassa T, previene la formazione di idrogeno e la perforazione dei radiatori. Controlla efficacemente la corrosione, la formazione di calcare, lo sviluppo dei microrganismi. Previene la rumorosità della caldaia. Non presenta rischi per sovradosaggi. Non è acido e non è corrosivo. Adatto anche per impianti con parti in alluminio e materiali sintetici. Si consiglia di rabboccare almeno una volta all'anno con il 10% di prodotto. Può essere usato anche nelle acque di circuito di raffreddamento - **Lifepius:** Confezione 25 kg - **Lifepius B:** Confezione 12 bottiglie 1 kg

Life Due B: Disincrostante non acido. Trattamento per l'eliminazione di problemi causati dalle incrostazioni calcaree sia nelle caldaie che negli impianti, tra cui in particolare la rumorosità. Prodotto adatto a tutti i tipi di impianto anche con presenza di componenti in alluminio e materiali sintetici. Utilizzato prevalentemente in abbinata con inibitore di corrosione LIFEPLUS.

Life Due B: Confezione 12 bottiglie 1 kg

Biokill B: Algicida ad ampio spettro contro batteri e funghi, senza produrre schiuma. Combatte la crescita di microrganismi sia in impianti di riscaldamento civile sia in sistemi tradizionali che a bassa temperatura. Evita la formazione di melme e di mucillaggini - **Biokill B:** Confezione 12 bottiglie 1 litro

Pro Gli: Prodotto anticongelante a base propilenica con inibitori di corrosione ed antiruggine. Idoneo anche in presenza di componenti di alluminio, in impianti di raffreddamento e riscaldamento - Confezione 25 litri

Codice	Prodotto
Z308903510	LIFEPLUS
Z308903980	LIFEPLUS B
Z308903830	LIFE DUE B
Z308903810	BIOKILL B
Z308903700	PRO GLI

■ Prodotti chimici per il lavaggio delle resine per addolcimento

Resin: Bonificante per addolcitori. Pulitore di resine a scambio ionico - Confezione da 12 pezzi da 1 kg

Codice	Prodotto
Z308903540	RESIN

■ Prodotti chimici per impianti tecnologici per caldaie a vapore

Cal V: Deossigenante acque di circuiti, elimina l'ossigeno disciolto nelle acque di caldaia con pressione di esercizio inferiore a 40 atm evitando i fenomeni di corrosione dei condotti idraulici e prolungando la vita degli impianti. Evita il pericolo conseguente al fenomeno della cavitazione, che innesca pericolosi fenomeni di erosione. Agisce trasformando l'ossigeno libero presente nell'acqua in ioni solubili e non corrosivi - Confezione 25 litri

Cal VA: Condizionante per circuiti tecnologici per problematiche gravose, protegge dalle incrostazioni calcaree, dalle corrosioni e dal fouling biologico. Efficace fino a durezza massima pari a 50°F, NON idoneo per circuiti d'acqua potabile. È idoneo per l'uso con acqua dura, addolcita e distillata. Uno specifico additivo a base fosforica blocca gli ioni dei metalli alcalino ferrosi, evitando che precipitino sotto forma di calcare. Indicato per circuiti di raffreddamento - Confezione 25 litri

Cal VC: Anticorrosivo per le linee vapore e di recupero delle condense. Forma un film protettivo sulle tubazioni contro i fenomeni di corrosione. Specifico per la protezione delle linee vapore, è efficace fino ai 200°C. Neutralizza l'acidità liberata dalla CO₂ presente nelle linee vapore e nell'acqua di condensa delle caldaie. A base di speciali ammine volatili che annullano le componenti acide del vapore evitando che possano aggredire le superfici metalliche. NO ALLUMINIO - Confezione 25 litri

Codice	Prodotto
Z308903490	CAL V
Z308903530	CAL VA
Z308903500	CAL VC

■ Prodotti chimici per lavaggio circuiti chiusi

New Cleaner B: Trattamento per la pulizia di impianti di riscaldamento nuovi, ad alta e bassa temperatura. Rimuove efficacemente residui di grassi, idrocarburi, residui di flussante di saldature e particelle metalliche. Passiva le superfici di metallo dell'impianto ed aiuta a prevenire la deposizione del rame, causa frequente di gravi corrosioni puntiformi dei radiatori. Prodotto neutro che può essere usato in tutti i tipi di impianto di riscaldamento, compresi quelli con parti alluminio e materiali sintetici - **New Cleaner B:** Confezione 12 bottiglie 1 kg

Old Cleaner/Old Cleaner B: Discioglie fanghi di ossidi e incrostazioni, rendendo più veloci e semplici le operazioni di flussaggio, facilitando l'eliminazione dello sporco disciolto con un energico risciacquo. Evita la necessità di impiegare gli acidi convenzionali. Rimuove depositi di ferro e calcare da scambiatori di calore, radiatori e tubazioni degli impianti di riscaldamento domestici esistenti - **Old Cleaner:** Confezione 25 kg - **Old Cleaner B:** Confezione 12 bottiglie 1 kg

L-Med TP: Disincrostante liquido a base fosforica con antischiuma adatto per la rimozione del calcare e della ruggine. Idoneo su superfici multimetalliche - zincate. Risciacquare dopo l'uso rimuovendo completamente l'acidità - **L-Med TP:** Confezione 2 taniche 5 kg

■ Codice	Prodotto
Z308903840	NEW CLEANER B
Z308903790	OLD CLEANER
Z308903850	OLD CLEANER B
Z308903870	L-MED TP

■ Prodotti chimici per lavaggio lato fumi

Aluclean: Decalcificante gel a forte base acida, inibito, per camere di combustione/scambiatori lato fumi in ALLUMINIO - Confezione 12 bottiglie 1 kg

Bio All BF: Decalcificante liquido per camere di combustione/scambiatori lato fumi in ALLUMINIO utilizzabile a spruzzo tramite opportuno nebulizzatore ed adattatore verticale o ad immersione se possibile rimuovere lo scambiatore - Confezione 12 bottiglie 1 kg

Bio INF: Rimuove depositi di ruggine, calcare, ossidi ed efflorescenze saline dalle superfici metalliche delle camere di combustione/scambiatori lato fumi in ACCIAIO INOX. Contiene inibitore di corrosione. Utilizzabile a spruzzo tramite opportuno nebulizzatore ed adattatore verticale - Confezione 12 bottiglie 1 kg

■ Codice	Prodotto
Z308902950	ALUCLEAN
Z308903720	BIO ALL BF
Z308903730	BIO INF

■ Prodotti chimici per protezione circuiti solari

Prosun TP: Fluido termovettore specifico pronto all'uso per impianti solari con alte temperature estive e moderato rischio gelo. Prodotto specifico premiscelato a base di acqua demineralizzata, glicole propilenico atossico con funzione antigelo (-15°C) e inibitori della corrosione termostabili alle temperature di stagnazione tipiche dei collettori solari. Il viraggio della colorazione del fluido dal blu al giallo segnala la necessità di ricambio del fluido stesso. - Confezione 2 x 5 kg

Prosun: Fluido termovettore specifico pronto all'uso per impianti solari con alte temperature estive e moderato rischio gelo. Prodotto specifico premiscelato a base di acqua demineralizzata, glicole propilenico atossico con funzione antigelo (-15°C) e inibitori della corrosione termostabili alle temperature di stagnazione tipiche dei collettori solari. Il viraggio della colorazione del fluido dal blu al giallo segnala la necessità di ricambio del fluido stesso. - Confezione 25 kg

Prosun Plus: Fluido termovettore specifico pronto all'uso per impianti solari con alte temperature estive e moderato rischio gelo. Prodotto specifico premiscelato a base di acqua demineralizzata, glicole propilenico atossico con funzione antigelo (-27°C) e inibitori della corrosione termostabili alle temperature di stagnazione tipiche dei collettori solari. Il viraggio della colorazione del fluido dal blu al giallo segnala la necessità di ricambio del fluido stesso. - Confezione 25 kg

■ Codice	Prodotto
Z308904000	PROSUN TP
Z308904010	PROSUN
OYDIOKXO	PROSUN PLUS

Table applicative ed indicative di stima per trattamenti chimici condizionanti e di lavaggio impianto e caldaia

TIPO IMPIANTO		LAVAGGIO IMPIANTO		PROTEZIONE IMPIANTO	
IMPIANTI ESISTENTI (In funzione > 6 mesi)	Media/alta temperatura Medio sporcammento	OLDCLEANER	1 litro su 100 litri	LIFEPLUS	1 litro su 100 litri
	Media/alta temperatura Forte sporcammento	OLDCLEANER	2 litri su 100 litri	LIFEPLUS + LIFE DUE	1 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri
	Bassa temperatura	OLDCLEANER + BIOKILL	1 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri	BIOKILL	1 litro su 100 litri
	Bassa temperatura con rischio di corrosione multimetallica	OLDCLEANER + BIOKILL	1 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri	BIOKILL + LIFEPLUS (dopo 1 sett.)	0,5 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri
IMPIANTI NUOVI (In funzione < 6 mesi)	Media/alta temperatura	NEWCLEANER	1 litro su 100 litri	LIFEPLUS	1 litro su 100 litri
	Bassa temperatura	NEWCLEANER	1 litro su 100 litri	BIOKILL	1 litro su 100 litri
	Bassa temperatura con rischio di corrosione multimetallica	NEWCLEANER	1 litro su 100 litri	BIOKILL + LIFEPLUS (dopo 1 sett.)	0,5 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri

PROBLEMATICA SPECIFICA	SOLUZIONE	PROTEZIONE
RUMOROSITÀ CALDAIA E SCAMBIATORE (Probabile presenza di calcare e incrostazioni)	LIFE DUE 1 litro su 100 litri	LIFEPLUS 1 litro su 100 litri + LIFE DUE 1 litro su 100 litri
RIDUZIONE RESA E PRESTAZIONE CALDAIA (Probabili incrostazioni e ossidi)	LIFE DUE 1 litro su 100 litri	LIFEPLUS 1 litro su 100 litri + LIFE DUE 1 litro su 100 litri
CORROSIONI PUNTIIFORMI SU RADIATORI O ALTRO (Probabile fenomeni di corrosione)	OLDCLEANER 1 litro su 100 litri	LIFEPLUS 1 litro su 100 litri
RADIATORI NON PERFORMANTI FREDDI SOPRA O FREDDI SOTTO (Probabile presenza ossigeno/idrogeno sopra e presenza fanghi o cattiva circolazione sotto)	OLDCLEANER 1 litro su 100 litri	LIFEPLUS 1 litro su 100 litri
MALFUNZIONAMENTO O BLOCCO CIRCOLATORI (Probabile presenza di magnetite e fanghi)	OLDCLEANER 1 litro su 100 litri	LIFEPLUS 1 litro su 100 litri
RIDUZIONE DELLA RESA E PROBLEMI CHIUSURA VALVOLE CIRCUITI NEGLI IMPIANTI PANNELLI RADIANTI (Presenza di alghe, fanghi e composti batterici)	BIOKILL 1 litro su 100 litri + OLDCLEANER 1 litro su 100 litri	BIOKILL 0,5 litri su 100 litri + LIFEPLUS 1 litro su 100 litri
PROTEZIONE DI CIRCUITI RAFFRESCAMENTO/RISCALDAMENTO TRATTATI CON ACQUA GLICOLATA	-	PRO GLI 35% del volume di acqua da trattare per una protezione fino a -15°C + LIFEPLUS 1 litro su 100 litri
PROTEZIONE PANNELLI SOLARI TERMICI	-	PROSUN / PROSUN PLUS Fluido premiscelato solare con virante di colore protezione fino a -15°C / -27°C (da inserire in pari quantità al volume del circuito da trattare - fluido già miscelato)

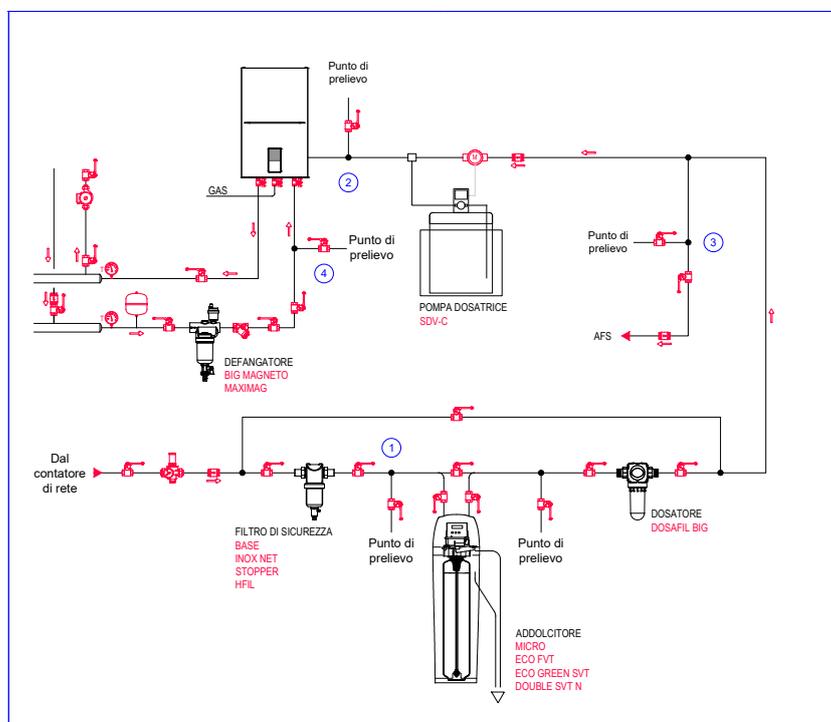
STIMA DEL VOLUME DI IMPIANTO	APPARTAMENTO 100 m ² [litri]	VILLETTA 150 m ² [litri]	CASA SINGOLA 200 m ² [litri]
IMPIANTO A PANNELLI RADIANTI	1 - 1,5 litri per m ² superficie	100 - 150	150 - 225
IMPIANTO A RADIATORI	1 litro per m ² superficie	100	150
VECCHIO IMPIANTO A RADIATORI	1,5 - 2 litri per m ² superficie	150 - 200	225 - 300

Table applicative/indicative di stima per trattamenti chimici di lavaggio e disincrostanti caldaia e scambiatori lato acqua e fumi

DISINCROSTANTI ACIDI LATO ACQUA - SCAMBIATORI DI CALORE	DISINCROSTANTI ACIDI CAMERA DI COMBUSTIONE - LATO FUMI		
L-MED	BIO INF	BIO ALL	ALUCLEAN
aggressività: MEDIA TUTTI I MATERIALI Liquido	aggressività: MEDIA ACCIAIO Liquido	aggressività: MEDIA ALLUMINIO Liquido	aggressività: ALTA ALLUMINIO Gel Liquido
Rimuove incrostazioni calcaree e ruggine ripristinando le condizioni superficiali originali. Particolarmente adatto per la pulizia del corpo scambiatore in alluminio, rame, ed altri materiali anche in presenza di zinco.	Rimuove le incrostazioni in camera di combustione ripristinando il corretto scambio termico fumi - acqua. Grazie ai suoi inibitori di corrosione è particolarmente adatto a scambiatori in acciaio.	Rimuove le incrostazioni in camera di combustione ripristinando il corretto scambio termico fumi - acqua. Adatto per scambiatori in alluminio	Rimuove rapidamente ed efficacemente forti incrostazioni in camera di combustione grazie alla sua azione erosiva. Adatto per scambiatori in alluminio
Dosare in funzione dello stato dello scambiatore 15-30% del volume acqua complessivo in circolazione durante il trattamento. Controllare il viraggio cromatico da ROSSO a GIALLO riportandolo sul ROSSO con aggiunta di ulteriore 5-10% oppure controllare il PH ogni 30 - 45 min. Se il PH è superiore a 2 aggiungere ulteriore 5-10% di prodotto per abbassare nuovamente il PH sotto 1. Far circolare per 2-3 ore e risciacquare con cura il ph a valore neutro.	Dopo aver rimosso meccanicamente il grosso delle incrostazioni, spruzzare il fluido sulla superficie lato fumi incrostata, lasciare agire 10 - 15 min e risciacquare abbondantemente. Ripetere il trattamento se necessario. Utilizzabile anche per immersione diluito al 30%. 10 - 15 min di immersione poi risciacquo.	Dopo aver rimosso meccanicamente il grosso delle incrostazioni, spruzzare il fluido sulla superficie lato fumi incrostata, lasciare agire 10 - 20 min e risciacquare abbondantemente. Ripetere il trattamento se necessario. Utilizzabile anche per immersione diluito al 30%. 10 - 20 min di immersione poi risciacquo.	Spargere il fluido sulle incrostazioni, e lasciare agire 10-15 min massimo. Risciacquare abbondantemente al fine di eliminare con certezza ogni residuo di prodotto. Ripetere il trattamento se necessario.

Prodotti ad uso tecnologico. Rispettare gli obblighi normo-legislativi, le prescrizioni di sicurezza ed adottare tutte le precauzioni necessarie per l'utilizzo di prodotti a base acida.

Schema indicativo apparecchiature trattamento acqua e punti prelievo campioni



PRINCIPALI TEST ANALISI ACQUA
PH
DUREZZA
CONDUCIBILITÀ
FERRO
CLORURI
MOLIBDATI

Punti di prelievo per campioni analisi acqua



- 1 - acqua di rete
- 2 - acqua di carico
- 3 - acqua impianto
- 4 - acqua sanitaria

Prelievo campioni 1, 2, 3 o 4 sempre obbligatori