



NOVITÀ

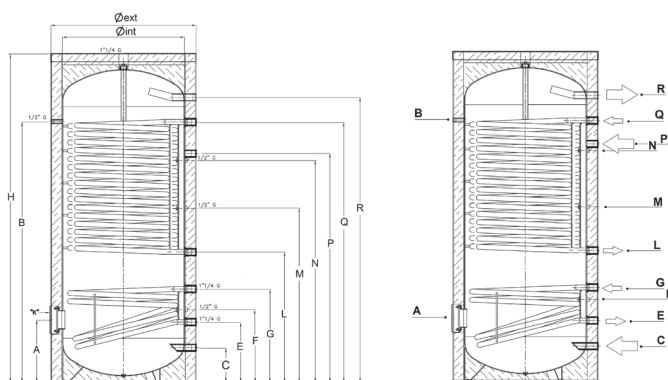
iXwater H-2 SP

Bollitore ACS per utilizzo con pompe di calore e sistemi solari termici

- iXwater H-2 SP è un serbatoio di accumulo di acqua calda verticale.
- Questa unità è progettata per la produzione di acqua calda sanitaria in combinazione di una pompa di calore e un circuito solare
- Le unità possono essere equipaggiate con una serie di riscaldatori elettrici come fonte di riscaldamento aggiuntiva.
- Serbatoi di acciaio prodotto (S235JR) con acciaio smaltato, che può essere ispezionato attraverso una flangia posta nella parte inferiore del serbatoio e dotato di doppio scambiatore di calore fisso.
- Il serbatoio è protetto da uno strato di smalto porcellanato che garantisce una lunga durata.
- Il processo di smalto e dimensionamento degli anodi di magnesio (fornito come standard) sono realizzati secondo DIN 4753.
- Isolamento in poliuretano schiumato spessore 50 mm ed esterno ABS grigio RAL 9006

Codice Bollitore	Modello Bollitore
20Z1498L	iXwater H-2 SP 350-2
20Z1499L	iXwater H-2 SP 500-2

Dimensioni (in mm)



TIPI DI ATTACCO

		350-2	500-2
A	Flangia + Connessione per resistenza elettrica	mm 565	565
		tipo 1"1/2 G	
B	Pozzetto per termometro	mm 1295	1495
		tipo 1/2" G	
C	Ingresso acqua fredda	mm 175	175
		tipo 1"1/4 G	
E	Ritorno circuito solare	mm 295	295
		tipo 1"1/4 G	
F	Pozzetto sonda solare	mm 395	395
		tipo 1/2" G	
G	Mandata circuito solare	mm 505	505
		tipo 1"1/4 G	
L	Ritorno PdC	mm 625	625
		tipo 1"1/4 G	
P	Connessione ricircolo	mm 1036	1235
		tipo 1" G	
M	Pozzetto sonda riscaldamento	mm 845	910
		tipo 1/2" G	
N	Pozzetto per termometro	mm 1065	1195
		tipo 1/2" G	
Q	Mandata PdC	mm 1275	1475
		tipo 1"1/4 G	
S	Uscita acqua calda	mm 1395	1595
		tipo 1"1/4 G	

Dati tecnici

iXwater H-2 SP		350-2	500-2
Classe ERP	(Classe F - A ⁺)	C	C
Volume totale	l	350	500
Dispersione termica	W	94	103
Diametro esterno	mm	760	760
Altezza totale	mm	1580	1780
Superficie serpentino inferiore	m ²	0,9	0,9
Contenuto acqua serpentino inferiore	l	5,3	5,3
Potenza scambiabile serpentino inferiore	kW	27	27
Produzione acqua sanitaria serpentino inferiore	m ³ /h	0,7	0,7
Portata necessaria al serpentino inferiore	m ³ /h	1,1	1,1
Perdite di carico serpentino inferiore	kPa	0,68	0,68
Superficie serpentino superiore	m ²	4,6	5,5
Contenuto acqua serpentino superiore	l	25	34
Potenza scambiabile serpentino superiore	kW	72	86
Produzione acqua sanitaria serpentino superiore	m ³ /h	1,7	2,1
Portata necessaria al serpentino superiore	m ³ /h	6,2	7,4
Perdite di carico serpentino superiore	kPa	0,97	1,33
Massima pressione nel serbatoio / serpentino	bar	10 / 10	
Massima temperatura nel serbatoio / serpentino	°C	95 / 110	
Peso a vuoto	Kg	177	215