



Toro W

Moduli termici di potenza a condensazione per installazioni in batteria

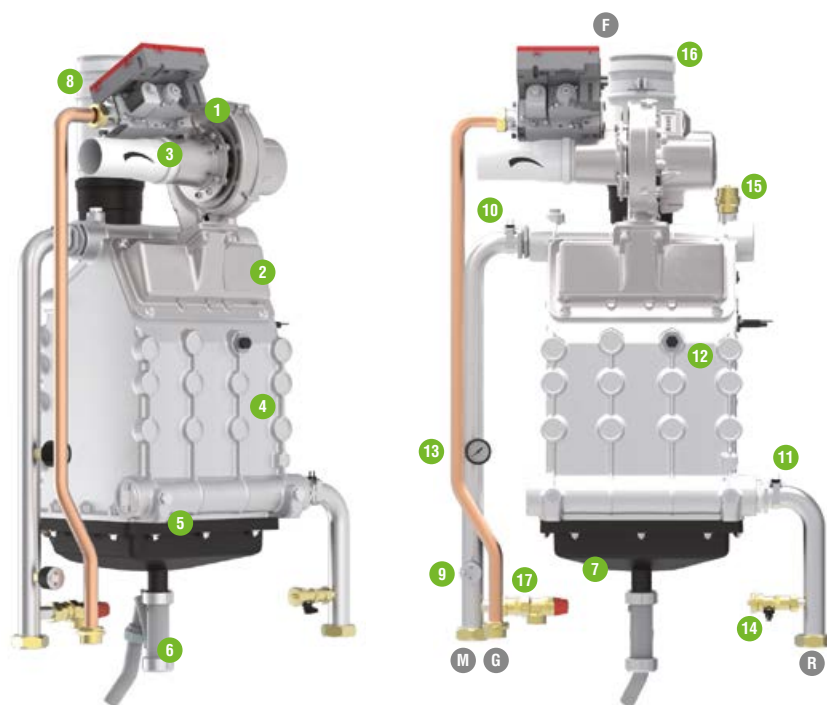
- I moduli possono essere controllati e condotti da remoto: * Regolazione della potenza o della temperatura con il segnale 0 - 10V / * Segnalazione allarme di blocco per sicurezza e ripristino funzionamento / * Protocolli di comunicazione parametrizzabili **Opentherm (OT) e Modbus**
- La garanzia convenzionale del generatore TORO W viene estesa a fino 5 anni per installazioni in abbinamento ad uno scambiatore di calore a piastre Lamborghini CaloreClima della serie PHE e SHE di disaccoppiamento lato impianto e con la stipula di un contratto di manutenzione programmata "FORMULA EXTRA GARANZIA 5 ANNI" con un Servizio di Assistenza Autorizzato Ferroli nel rispetto delle normative tecniche e delle eventuali ulteriori prescrizioni riportate nel libretto di installazione, uso e manutenzione

- Modulo termico a condensazione ad alta potenza**, progettato per le installazioni singole o in batteria fino a 600 kW
- Gamma completa di **accessori idraulici, gas e fumi** per l'installazione di batterie, certificate Inail, da 2, 3 e 4 moduli
- Scambiatore di calore monoblocco in **lega di alluminio-silicio** progettati per ottenere la massima efficienza di scambio e basse perdite di carico sul circuito acqua
- Gruppo di combustione** a premiscelazione completa con bruciatore in fibra metallica a microfiamma con bassissime emissioni inquinanti (Classe 6 secondo EN 15502-1). I moduli possono funzionare a **Metano e GPL**
- Sistemi di protezione del generatore**: Doppio sensore (mandata e ritorno) impianto per il funzionamento a ΔT costante (reg. da 0 a 60°C) / Sensore di protezione delle sovratemperature dello scambiatore tarato a 95°C / Sensore di sicurezza fumi / Pressostato acqua con soglia minima a 0,8 bar
- Gruppo idraulico (fornito come accessorio) con valvola di intercettazione a tre vie per scarico in atmosfera e possibilità di scelta tra due **circulatori, standard e ad alta prevalenza**
- Circuito Aria / Fumi con aspirazione sul luogo di installazione e **valvola clapet di non ritorno** sul condotto di espulsione dei fumi per poter dimensionare il collettore in pressione
- Gestione dei moduli in batteria con sistema **Master / Slave autoconfigurante** e possibilità di impostare la sequenza di accensione e spegnimento dei generatori
- Elettronica a bordo macchina in grado di gestire un **impianto a due zone dirette e un accumulo sanitario** o impianti a temperature differenziate (dirette e miscelate) in abbinamento alla centralina di termoregolazione FZ4 B
- Generatore certificato **Range Rated** per adeguare la potenza generata al fabbisogno dell'impianto aumentando l'efficienza del sistema e preservando la meccanica della macchina

MODELLO			W 60	W 80	W 99	W 120	W 150
Classe ERP		(Classe G - A++)	A	-	-	-	-
Portata termica riscaldamento	Max/Min	kW	58,0 / 15,0	74,4 / 15,0	96,6 / 19,0	113,0 / 19,0	159,0 / 24,0
Potenza termica risc. 80°C-60°C	Max/Min	kW	57,0 / 14,7	72,9 / 14,7	94,7 / 18,7	110,5 / 18,7	140,0 / 23,6
Potenza termica utile 50°C-30°C	Max/Min	kW	60,8 / 16,3	77,0 / 16,3	100,0 / 20,5	117,0 / 20,5	148,0 / 25,9
Rendimento	80°C-60°C	Pmax %/Pmin %	98,3 / 98,3	98,0 / 98,3	98,0 / 98,3	97,8 / 98,3	97,8 / 98,3
	50°C-30°C	Pmax %/Pmin %	104,8 / 108,5	103,5 / 108,5	103,5 / 108,5	103,5 / 108,0	103,5 / 108,0
	Carico ridotto 30%	Pmax %	108,6	108,6	108,1	108,1	108,1
Classe di emissione NOx			6	6	6	6	6
NOx (O ₂ =0%) ponderato		mg/kWh	50	54	39	38	40
CO (O ₂ =0%) ponderato		mg/kWh	75	85	49	50	50
Pressione esercizio riscaldamento	Max/Min	bar	6 / 0,8	6 / 0,8	6 / 0,8	6 / 0,8	6 / 0,8
Volume acqua		lt	4,2	4,2	5,6	5,6	6,7
Peso netto		kg	54	54	63	63	73
TORO W			OMDLAAWD	OMDLCAWD	OMDLDAWD	OMDLEAWD	OMDLFAWD
Kit idraulico impianto			042072X0	042072X0	042072X0	042072X0	042072X0
Circolatore modulante (prevalenza 7 metri)			042070X0	042070X0	042070X0	042070X0	042070X0
Circolatore modulante (prevalenza 10 metri)			042071X0	042071X0	042071X0	042071X0	042071X0

* Il generatore TORO W non è fornito completo del kit idraulico e del circolatore modulante. ** Il prezzo totale è dato dall'assieme del generatore con il kit idraulico (necessario a far lavorare il generatore in sicurezza secondo le vigenti normative) ed il circolatore modulante (a 7 o 10 metri di prevalenza)

Descrizioni componenti



1 Gruppo di premiscelazione

2 Bruciatore

3 SILENZIATORE Il gruppo di combustione può funzionare a Metano, GPL ed Aria propanata con dei kit di trasformazione installabili dai tecnici del servizio assistenza autorizzato. Il gruppo di premiscelazione, abbinato al bruciatore a microfiamma a basso tenore di NOx ha permesso di certificare il generatore in classe 6 secondo l'UNI 15502-1

4 Scambiatore di alluminio in lega di AL/Si in blocco unico ottenuto per pressofusione. I passaggi acqua all'interno dello scambiatore sono particolarmente larghi per garantire basse perdite di carico. Camera di combustione completamente bagnata integrata nella fusione

5 Collettore raccolta condensa

6 Scarico condensa

7 Sensore sicurezza fumi 110°C

8 VALVOLA CLAPET Sul collettore dei fumi è stato inserito un termostato tarato a 110°C a garanzia di un perfetto funzionamento del sistema di espulsione dei fumi ed una valvola clapet con serranda a gravità che impedisce il ritorno dei fumi in caldaia. Gli apparecchi dotati di questo dispositivo permettono al progettista di dimensionare il canale da fumo in pressione

9 Pressostato acqua min. 0,8 bar

10 Sensore temperatura mandata impianto

11 Sensore temperatura ritorno impianto

12 SENSORE SICUREZZA SOVRATEMPERATURA SCAMBIATORE Il controllo delle temperature di esercizio dello scambiatore viene eseguito da tre sensori indipendenti tra loro e posizionati su tre diversi punti di rilevazione. Ciò garantisce la massima sicurezza durante il funzionamento e preserva lo scambiatore aumentandone la durata.

13 Manometro (la pressione può essere rilevata anche dal display)

14 Rubinetto scarico caldaia

15 Valvola di sfianto aria

16 Presa analisi di combustione

17 Valvola di sicurezza 6 bar

M Mandata impianto ø 1" 1/2

R Ritorno impianto ø 1" 1/2

G Entrata gas ø 1"

F Uscita fumi ø 100

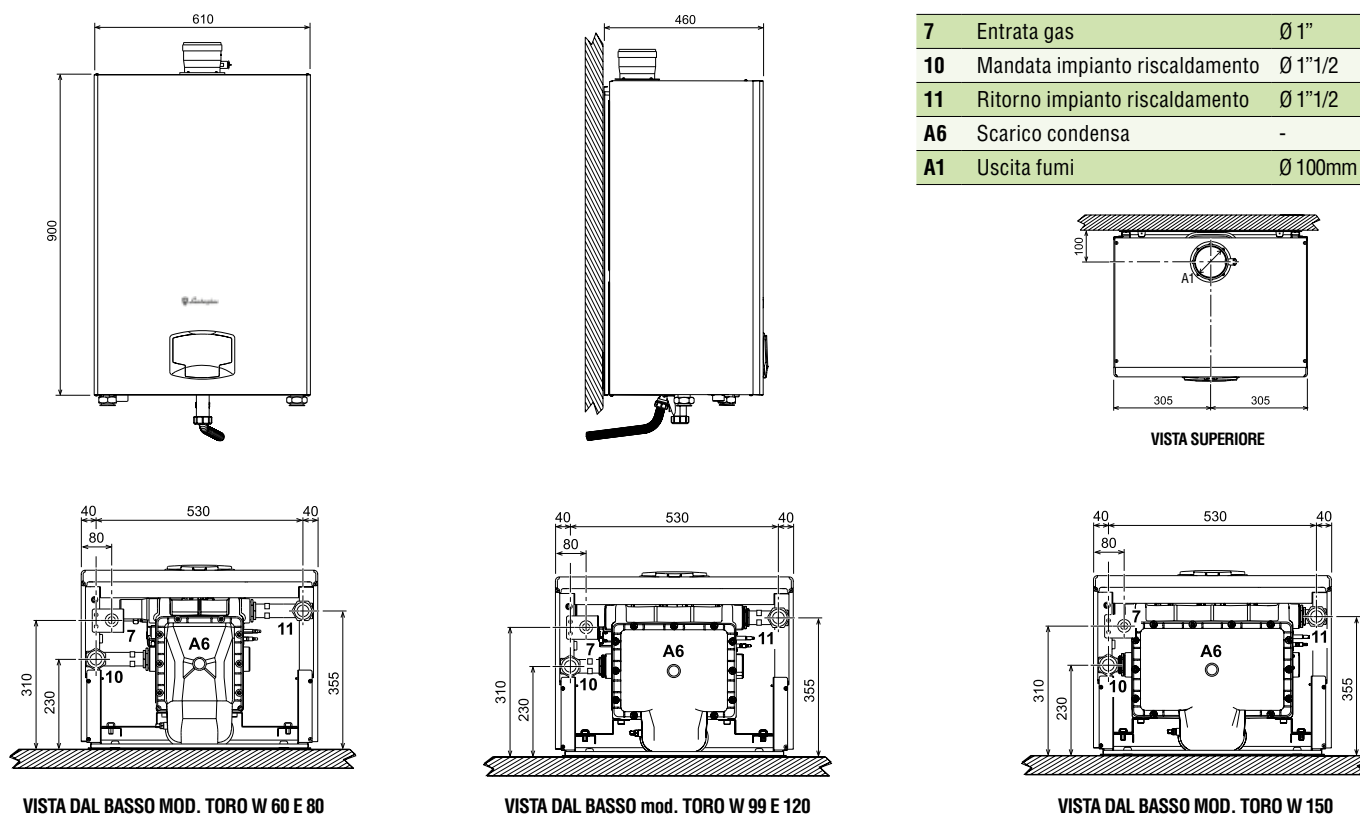
Accessori a richiesta

Codice	Descrizione
 042070X0	Circolatore modulante a basso consumo. Prevalenza 7 m
042071X0	Circolatore modulante a basso consumo. Prevalenza 10 m
 042072X0	Kit idraulico impianto: 1 rub. MF 1"1/2, 1 rub. 3vie T 1"1/2, 1 valv non ritorno 1"1/2, 1 nipplo MM 1"1/2, 2 guarnizioni
 042073X0	Kit flange collettori idraulici batteria 2" 1/2
 013017X0	Kit per la gestione con termostato (non fornito) di un bollitore sanitario (per caldaie solo riscaldamento)
 1KWMA11W	Sensore agg. per bollitore e/o mandata impianto per config. in cascata con e senza separatore idraulico - 2 mt
043005X0	Sensore agg. per bollitore e/o mandata impianto per config. in cascata con e senza separatore idraulico - 5 mt
-	Vedi capitolo Accessori - Trattamento acqua

Codice	Descrizione
 013018X0	Sonda esterna
 1KWMA29K	Terminale fumi ø 100
 041090X0	Riduzione uscita fumi M/F ø 100/80 mm *
 041077X0	Kit curva 90° in PPS ø 100 mm *
041060X0	Kit curva 90° in PPS ø 200 mm *
 1KWMA83W	Kit condotto fumi 1 m in PPS ø 80 mm MF *
041073X0	Kit condotto fumi 1 m in PPS ø 100 mm MF *
-	Kit neutralizzatore di condensa (vedi apposita sezione tra accessori)

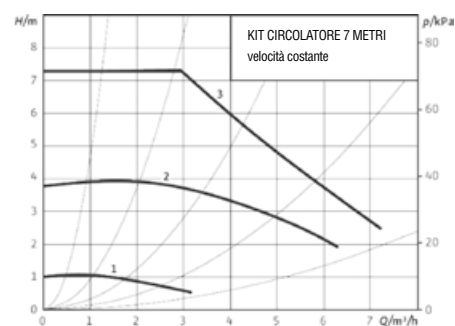
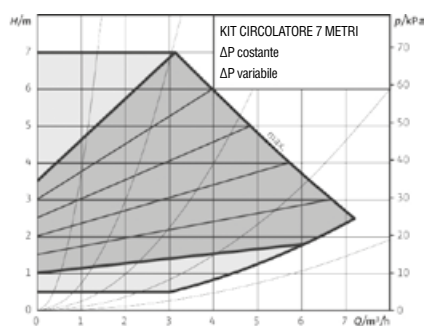
* Accessori fumi certificati per installazioni in locale tecnico o in luogo protetto

Dimensioni (in mm)

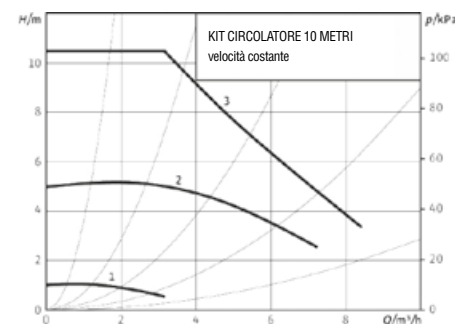
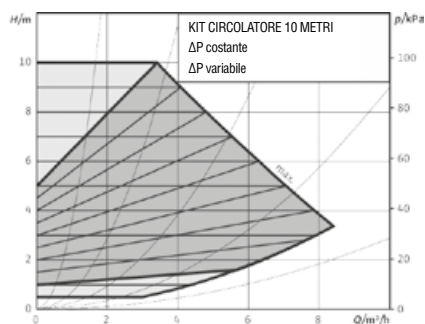


Moduli termici a condensazione per impianti a cascata da centrale termica

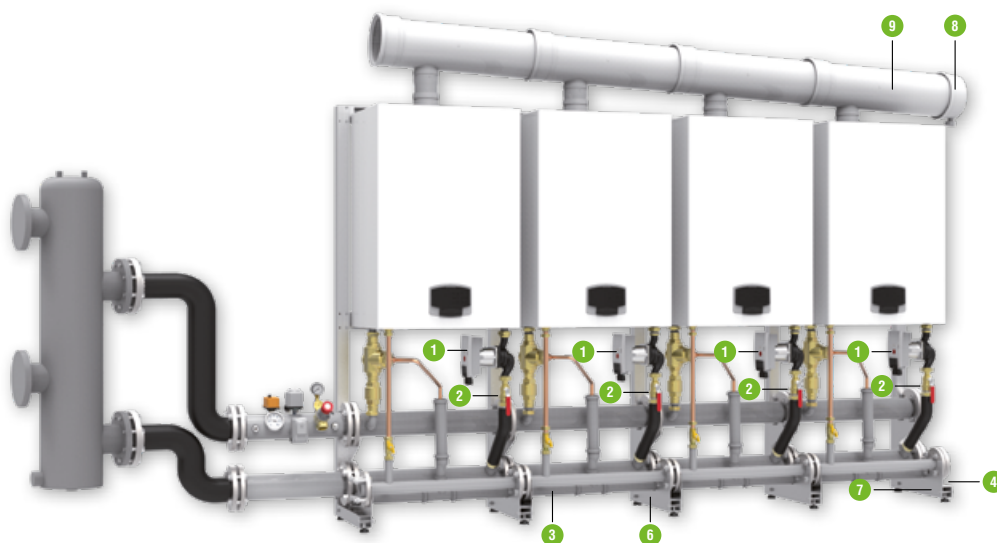
KIT CIRCOLATORE 7 mt



KIT CIRCOLATORE 10 mt



Installazione in batteria



ACCESSORI

NECESSARI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE
DEI GENERATORI TORO W IN BATTERIA

ACCESSORI

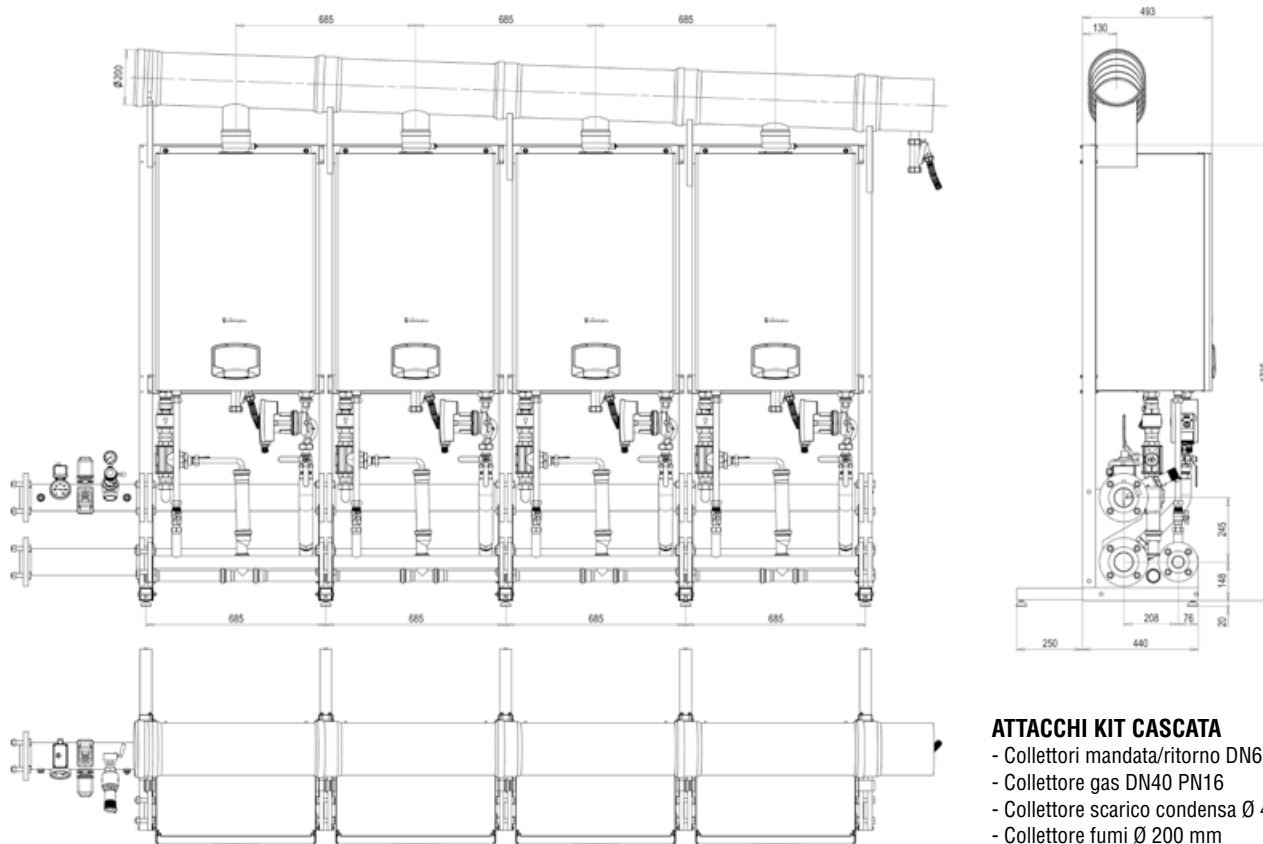
A RICHIESTA PER LA CONFIGURAZIONE SECONDO
LE SPECIFICHE DEL PROGETTO

P _{tot} (50/30°C)	MODULI TORO W					Tot. moduli	6	7	1		2	3	4	8	9
	60	80	99	120	150										
							042076X0	042077X0	042070X0	042071X0	042072X0	042074X0	042073X0	041091X0	041092X0
62	1					1	1	-	1	1	1	1	-	-	-
77		1				1	1	-	1	1	1	1	-	-	-
98			1			1	1	-	1	1	1	1	-	-	-
117				1		1	1	-	1	1	1	1	-	-	-
148					1	1	1	-	1	1	1	1	-	-	-
124	2					2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
139	1	1				2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
154		2				2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
179	1			1		2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
194		1		1		2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
215			1	1		2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
234				2		2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
265				1	1	2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
296					2	2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
332			1	2		3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
351				3		3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
373		1			2	3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
394			1		2	3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
413				1	2	3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
444					3	3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
468				4		4	1	3	4	4	4	4	1	1	4
530				2	2	4	1	3	4	4	4	4	1	1	4
561				1	3	4	1	3	4	4	4	4	1	1	4
592					4	4	1	3	4	4	4	4	1	1	4
							k4 partenza telaio autoportante* per installazioni singole o in batteria* (autoportante solo nel caso di installazione con kit collettori idraulici)	k4 estensione telaio autoportante per installazione in batteria	circolatore moduliante a basso consumo. Prevalenza 7 m	circolatore moduliante a basso consumo. Prevalenza 10 m	k4 idraulico impianto: 1 rubinetto MF 1"1/2, 1 rubinetto 3 Vie 1"1/2, 1 valvola non ritorno 1"1/2, 1 nipplo MM 1"1/2, 2 guarnizioni	k4 collettori idraulici (mandata e ritorno DN65), gas (DN40) per installazioni in batteria	k4 flange collettori idraulici batteria DN65	k4 partenza collettore fumi cascata ø 200 mm *	k4 prolunga collettore fumi cascata ø 200 mm *

* Accessori fumi certificati per installazioni in locale tecnico o in luogo protetto

Codice	Descrizione
1KWMA11W	Sensore agg. per bollitore e/o mandata impianto per config. in cascata con e senza separatore idraulico - 2 mt
043005X0	Sensore agg. per bollitore e/o mandata impianto per config. in cascata con e senza separatore idraulico - 5 mt
013018X0	Sonda esterna
042075X0	Tronchetto INAIL (completo di apparecchiature) DN65 PN16
NOVITA 042086X0	Separatore idraulico DN 32 (fino a 150 kW). Collegamento generatore a carico dell'installatore
042078X0	Separatore idraulico DN 65 (fino 300 kW)
042079X0	Kit collegamento separatore idraulico (fino 300 kW)
042080X0	Separatore idraulico DN 65 (fino 600 kW)
042081X0	Kit collegamento separatore idraulico (fino 600 kW)
-	scambiatore a piastre, vedi pagina dimensionamento e scelta
-	Vedi capitolo Accessori - Trattamento acqua
-	Kit neutralizzatore di condensa (vedi apposita sezione tra accessori)

Dimensioni ed attacchi



Garanzia estesa



La garanzia convenzionale del generatore TORO W viene estesa a fino 5 anni per installazioni in abbinamento ad uno scambiatore di calore a piastre (PHE - SHE) di disaccoppiamento lato impianto e con la stipula di un contratto di manutenzione programmata denominato "FORMULA 5 ANNI SENZA PENSIERI" con un Servizio di Assistenza Autorizzato Lamborghini CaloreClima nel rispetto delle normative tecniche e delle eventuali ulteriori prescrizioni riportate nel libretto di installazione, uso e manutenzione.

Lamborghini CaloreClima propone una completa gamma di scambiatori a piastre in acciaio di tipo saldobrasati per impianti medio piccoli e del tipo ispezionabili per impianti fino a circa 1 MW di potenza.

PHE SCAMBIATORI DI CALORE A PIASTRE D'ACCIAIO ISPEZIONABILI

- Scambiatori di calore ispezionabili a piastre d'acciaio inossidabile (AISI 316L), per impianti di media e piccola potenza
- Circuito a singoli passaggi in controcorrente con quattro attacchi filettati in acciaio inossidabile (AISI 316)
- Guarnizioni in NBR di tipo Plug-in (installate senza colla o siliconi)
- Per tutta la gamma sono disponibili i kit opzionali delle staffe di appoggio a terra e per la coibentazione
- Ideali per la sostituzione di un generatore di calore su di un impianto esistente o per abbinarlo ad impianti con portate elevate
- Pressione massima di esercizio: 10 bar
- Temperatura max di esercizio: 100°C



SHE SCAMBIATORI DI CALORE A PIASTRE D'ACCIAIO SALDOBRASATE

- Scambiatori a piastre d'acciaio inossidabile (AISI 316L), saldobrasate a rame, per impianti di media e piccola potenza
- Circuito a singoli passaggi in controcorrente con quattro attacchi filettati in acciaio inossidabile (AISI 304)
- Ideali per la sostituzione di un generatore di calore su di un impianto esistente o per abbinarlo ad impianti con portate elevate
- Pressione massima di esercizio: 16 bar
- Temperatura max di esercizio: 200°C

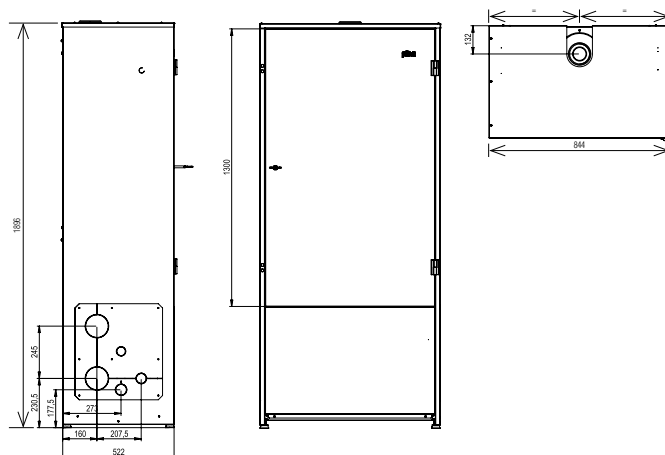




Toro W

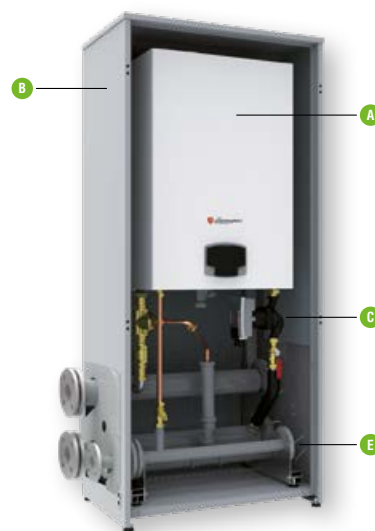
Kit per installazione all'esterno

- Armadio attrezzato per l'installazione delle caldaie Toro W all'esterno in configurazione singola o in batteria fino a 600 kW
- L'armadio può essere abbinato ad uno dei cinque modelli della gamma Toro W e ad uno dei due circolatori (7 mt e 10 mt di prevalenza)
- La dotazione standard comprende:
 - * Telaio portante per il generatore termico Toro W
 - * Collettori di mandata e ritorno impianto DN 65
 - * Collettore gas DN 40
 - * Kit raccordi impianto flangiati
 - * Collettore raccolta e scarico condensa
 - * Valvola di intercettazione a tre vie con scarico in atmosfera
 - * Valvola di intercettazione a due vie
 - * Valvola di non ritorno
 - * Tubo collegamento gas tra caldaie e collettore con rubinetto di intercettazione
- Sono disponibili tutti i kit optional per l'installazione singola o in batteria fino a quattro moduli in linea.
- Il generatore abbinato al kit armadio può essere installato senza alcuna protezione alle intemperie (IPX5D) e fino a temperature di -5°C



Modello			W60	W80	W99	W120	W150
Classe ERP		(Classe G - A+)	A	-	-	-	-
Portata termica riscaldamento	Max/Min	kW	58,0 / 15,0	74,4 / 15,0	96,6 / 19,0	113,0 / 19,0	159,0 / 24,0
Potenza termica risc. 80°C-60°C	Max	kW	57,0	72,9	94,7	110,5	140,0
	Min	kW	14,7	14,7	18,7	18,7	23,6
Potenza termica utile 50°C-30°C	Max	kW	60,8	77,0	100,0	117,0	148,0
	Min	kW	16,3	16,3	20,5	20,5	25,9
TORO W			OMDLAAWD	OMDLCAWD	OMDLDAWD	OMDLEAWD	OMDLFAWD
Kit armadio tecnico da esterno			046051X0	046051X0	046051X0	046051X0	046051X0
Circolatore modulante (prevalenza 7 metri)			042070X0	042070X0	042070X0	042070X0	042070X0
Circolatore modulante (prevalenza 10 metri)			-	042071X0	-	042071X0	042071X0

* Il prezzo indicato comprende il kit armadio (corredato di serie di un kit adattatore di uscita verso l'impianto). Il generatore termico della serie Toro W ed il circolatore (da 7 mt o 10 mt di prevalenza). Per calcolare il prezzo di uno o più moduli in batteria con tutti gli accessori idraulici, fumi e di controllo, vedi le tabelle nelle pagine successive.



A RICHIESTA PER LA CONFIGURAZIONE SECONDO
LE SPECIFICHE DEL PROGETTO

10

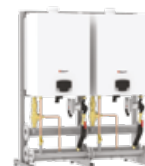
Codice	Descrizione
1KWMA11W	Sensore agg. per bollitore e/o mandata impianto per config. in cascata con e senza separatore idraulico - 2 mt
043005X0	Sensore agg. per bollitore e/o mandata impianto per config. in cascata con e senza separatore idraulico - 5 mt
013018X0	Sonda esterna
046055X0	Armadio vuoto singolo da esterno
046056X0	Armadio vuoto doppio da esterno
042075X0	Tronchetto INAIL (completo di apparecchiature) DN65 PN16
 042086X0	Separatore idraulico DN 32 (fino a 150 kW). Collegamento generatore a carico dell'installatore
042078X0	Separatore idraulico DN 65 (fino 300 kW)
042079X0	Kit collegamento separatore idraulico (fino 300 kW)
042080X0	Separatore idraulico DN 65 (fino 600 kW)
042081X0	Kit collegamento separatore idraulico (fino 600 kW)
-	scambiatore a piastre, vedi pagina dimensionamento e scelta
-	Vedi capitolo Accessori - Trattamento acqua
-	Kit neutralizzatore di condensa (vedi apposita sezione tra accessori)

Dimensionamento e scelta scambiatore a piastre

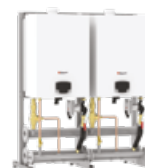
Di seguito alcuni esempi di dimensionamento degli scambiatori a piastre da abbinare ai generatori TORO W. La scelta e la verifica dello scambiatore da utilizzare, in relazione all'impianto, è sempre a cura del cliente. La posa in opera è a cura dell'installatore.

Caratteristiche e dati tecnici degli scambiatori a piastre PHE sono alle sezione "Complementi di impianto".

IMPIANTI AD ALTA TEMPERATURA	Potenza di sistema	Modelli TORO W					SCAMBIATORI A PIASTRE ISPEZIONABILI PHE					
							MODELLO	CODICE		Primario: 80/60°C		Secondario: 50/70°C
		Portate	Perdite di carico	Portate	Perdite di carico							
	kW	60	80	99	120	150	m³/h	m.c.H ₂ O	m³/h	m.c.H ₂ O		
62	1					PHE 32380 29P	052682X0	2,72	0,6745	2,71	0,5968	
77		1				PHE 32380 41P	052683X0	3,38	0,6205	3,37	0,6136	
98			1			PHE 32380 41P	052683X0	4,31	1,0001	4,29	0,9891	
117				1		PHE 32380 47P	052684X0	5,14	1,1973	5,12	1,1852	
148					1	PHE 50420 35P	052686X0	6,50	0,6655	6,47	0,6655	
124	2					PHE 32380 47P	052684X0	5,45	1,3435	5,42	1,3299	
139	1	1				PHE 32380 53P	052685X0	6,11	1,1245	6,08	1,4589	
154		2				PHE 50420 35P	052686X0	6,77	0,7169	6,74	0,7169	
179	1			1		PHE 50420 35P	052686X0	7,86	0,9512	7,83	0,9510	
194		1		1		PHE 50420 35P	052686X0	8,52	1,1068	8,49	1,1065	
215			1	1		PHE 50420 35P	052686X0	9,45	1,3430	9,41	1,3430	
234				2		PHE 50420 43P	052687X0	10,28	1,1238	10,24	1,1233	
265				1	1	PHE 50420 43P	052687X0	11,64	1,4220	11,59	1,4213	
296					2	PHE 50420 53P	052688X0	14,59	1,2763	14,52	1,2754	
332			1	2		PHE 50420 53P	052688X0	15,42	1,5776	15,36	1,5863	
351				3		PHE 65456 43P	052689X0	15,42	1,148	15,36	1,144	
373		1			2	PHE 65456 43P	052689X0	16,39	1,289	16,32	1,284	
394			1		2	PHE 65456 49P	052690X0	17,31	1,1430	17,24	1,139	
413				1	2	PHE 65456 49P	052690X0	18,15	1,251	18,07	1,246	
444					3	PHE 65456 53P	052691X0	19,60	1,26	19,42	1,256	
468				4		PHE 65456 53P	052691X0	20,56	1,393	20,47	1,388	
506	1				3	PHE 65456 61P	052692X0	22,23	1,29	22,14	1,286	
530				2	2	PHE 65456 61P	052692X0	23,29	1,41	23,19	1,405	
561				1	3	PHE 65456 63P	052693X0	24,65	1,495	24,54	1,49	
592					4	PHE 65456 73P	052695X0	26,01	1,33	25,90	1,325	



IMPIANTI A BASSA TEMPERATURA	Potenza di sistema	Modelli TORO W					SCAMBIATORI A PIASTRE ISPEZIONABILI PHE						
							MODELLO	CODICE		Primario: 60/40°C		Secondario: 30/40°C	
		Portate	Perdite di carico	Portate	Perdite di carico								
		kW	60	80	99	120				150	m³/h	m.c.H ₂ O	m³/h
62	1					PHE 32380 29P	052682X0		2,70	0,680	5,37	3,615	
77		1				PHE 32380 29P	052682X0		3,36	1,042	6,67	4,014	
98				1		PHE 32380 29P	052682X0		4,27	1,677	8,49	6,468	
117					1	PHE 32380 41P	052683X0		5,10	1,427	10,14	5,530	
148						1	PHE 32380 53P	052685X0		6,45	3,104	12,83	6,513
124	2						PHE 32380 47P	052684X0		5,40	1,348	10,75	5,238
139	1	1					PHE 32380 47P	052684X0		6,06	1,690	12,05	6,570
154		2					PHE 32380 53P	052685X0		6,71	1,809	13,35	7,048
179	1				1		PHE 50420 35P	052686X0		7,80	0,937	15,51	3,646
194		1			1		PHE 50420 35P	052686X0		8,45	1,148	16,81	4,244
215				1	1		PHE 50420 35P	052686X0		9,37	1,392	18,63	5,155
234					2		PHE 50420 35P	052686X0		10,20	1,632	20,28	6,052
265					1	1	PHE 50420 43P	052687X0		11,55	1,470	22,97	5,467
296						2	PHE 50420 53P	052688X0		12,90	1,316	25,85	4,915
332				1	2		PHE 50420 53P	052688X0		14,47	1,635	28,77	1,635
351					3		PHE 65456 43P	052689X0		15,2938	1,184	30,4191	4,41
373		1				2	PHE 65456 43P	052689X0		16,2524	1,328	32,3257	4,952
394				1		2	PHE 65456 49P	052690X0		17,1674	1,1780	34,1457	4,396
413					1	2	PHE 65456 49P	052690X0		17,9953	1,288	35,7923	4,81
444						3	PHE 65456 53P	052691X0		19,3460	1,296	38,4789	4,848
468					4		PHE 65456 61P	052692X0		20,3917	1,143	40,5588	4,28
506	1					3	PHE 65456 61P	052692X0		22,0475	1,326	43,8521	4,971
530					2	2	PHE 65456 71P	052694X0		23,0932	1,149	45,932	4,319
561					1	3	PHE 65456 71P	052694X0		24,4439	1,281	48,6186	4,818
592						4	PHE 65456 73P	052695X0		25,7947	1,363	51,3052	5,132



Scelta separatore idraulico

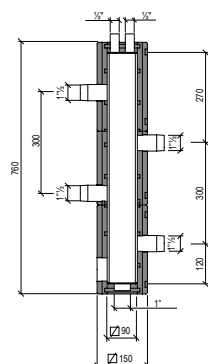
Il separatore idraulico garantisce l'indipendenza tra il circuito primario (generatore) e il secondario (impianto) senza che vi siano disturbi o interferenze tra loro. Il separatore viene proposto completo di disareatore, di defangatore ed è completamente coibentato.

CARATTERISTICHE:

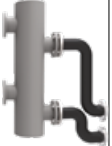
Pressione max di esercizio: 6 bar - Campo di temperatura: 0 - 100°C - Attacchi: DN 32 / DN 65 / DN 100

Separatore (installazioni fino a 150 kW)

DESCRIZIONE	CODICE
 Separatore idraulico DN 32 Collegamento con il generatore a carico dell'installatore NOVITÀ 042086X0	

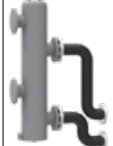


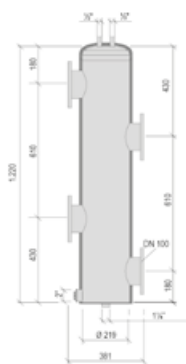
Separatore (installazioni da 151 kW a 300 kW)

DESCRIZIONE	CODICE
 Separatore idraulico DN 65 042078X0	
 Kit installazione separatore idraulico 042079X0	



Separatore (installazioni da 301 kW a 600 kW)

DESCRIZIONE	CODICE
 Separatore idraulico DN 100 042080X0	
 Kit installazione separatore idraulico 042081X0	



MODELLO		DN 32	DN 65	DN 100
Portata	m ³ /h	6,5	18	30
Capacità	lt	4,8	21	46
Temperatura max	°C	100	100	100
Pressione max	bar	6	6	6
Materia prima	-	Acciaio ST37.1	Acciaio ST37.1	Acciaio ST37.1
Isolamento	-	EPP Nero - 40 g/l	EPP Nero - 40 g/l	EPP Nero - 40 g/l

