

**SISTEMA BASE**

(UE + UI + IDRUALICA CON BOLLITORE ACS)

Codice	Modello
OXHF4AWD	IDOLA H IN 04
OXHF6AWD	IDOLA H IN 06
OXHF8AWD	IDOLA H IN 08

SISTEMA CON INTEGRAZIONE ELETTRICA

(UE + UI + IDRUALICA CON BOLLITORE ACS)

Codice	Modello
OXHF4BWD	IDOLA HI IN 04
OXHF6BWD	IDOLA HI IN 06
OXHF8BWD	IDOLA HI IN 08

* Prezzo non comprensivo dell'armadio ad incasso

Il **SISTEMA BASE** è costituito da:

- * Unità esterna inverter disponibile in 3 taglie di potenza
- * Unità interna IDOLA H o IDOLA HI con resistenza elettrica integrata da 3 kW
- * Kit idraulica per impianti monozona e bollitore sanitario inox da 150 litri
- * Resistenza elettrica da 1,5 kW per integrazione bollitore ACS
- * Controllo remoto a fili

Idola H In

Sistemi ad incasso con pompe di calore reversibili aria-acqua per installazione spartita, con bollitore sanitario inox da 150 litri

- La soluzione ad incasso di IDOLA H integra in un **unico prodotto compatto** la tecnologia della **pompa di calore** e della produzione di acqua calda sanitaria mediante **accumulo inox da 150 litri**.
- Grazie agli accessori proposti, **kit armadio per incasso** e **kit armadio verniciato**, è possibile prevedere una soluzione "a scomparsa" in una nicchia interna al muro oppure in parete, entrambe in luogo parzialmente protetto
- **Rappresenta la soluzione ideale per le nuove costruzioni e le ristrutturazioni «pesanti»**
- Mediante accessori di completamento il sistema è **in grado di gestire impianti bi-zona** e di utilizzare **l'energia solare come integrazione per la produzione di acqua calda sanitaria**.
- Il circuito frigorifero **splittato evita rischi di congelamento** in applicazioni esterne particolarmente rigide.
- L'interfaccia utente è costituita da un **controllore remoto digitale** dotato di un ampio display e di semplici comandi di impostazione.

IL SISTEMA DI CONTROLLO

- Costituito da un controllore digitale remoto a filo (max 50 m dall'U.I.)
- **Impianto riscaldamento e raffrescamento:** per impianti monozona è possibile utilizzare l'unità di controllo come termostato ambiente.
- **Programmazione settimanale (*)**: consente la programmazione oraria differenziata per ciascun giorno della settimana definendo per ogni fascia oraria il modo di funzionamento (FREDDO/CALDO) ed il setpoint di lavoro.
- **Modo Eco (*)**: possibilità di definire in modo caldo una fascia oraria entro cui la pompa di calore **funziona con setpoint scorrevole definito dalla curva climatica scelta**. Sono disponibili 8 curve climatiche per impianti a bassa temperatura (pavimento radiante) e 8 curve climatiche per impianti a ventilconvettori o radiatori).
- Funzione **Asciugatura Massetto** in grado di effettuare il ciclo di riscaldamento iniziale su impianti a pannelli radianti di nuova realizzazione.
- **Modo silenziato**: secondo una programmazione oraria, comporta una riduzione della massima frequenza del compressore e della velocità del ventilatore **per ridurre il rumore emesso e la potenza assorbita dall'unità**.

(*) solo per impianti monozona, per impianti a due zone occorre utilizzare termostati ambiente dedicati.

Il sistema base può essere ulteriormente integrato con una serie di **KIT ACCESSORI A COMPLETAMENTO**:

- * Kit Solare Termico per integrazione bollitore acqua calda sanitaria
- * Kit gestione impianto monozona con collettore e pompa
- * Kit gestione impianto monozona con collettore e pompa maggiorata
- * Kit 2° zona diretta o Kit 2° miscelata (da utilizzare in abbinamento al precedente)
- * Kit gestione impianti bizona caldo o freddo con valvola deviatrice



Sistemi in pompa di calore

DATI GENERALI

		4	6	8			
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale media temperatura (acqua prodotta 55°C)	(Classe G - A++)	A++	127	A++	130	A++	125
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)	(Classe G - A++)	A+++	183	A+++	185	A++	170
Classe ErP in sanitario	(Classe G - A)		A				
Profilo di carico in sanitario			L				
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz		220-240V ~ 50 Hz				
Tipo di compressore	-		Twin Rotary				
N° di compressori / N° circuiti frigoriferi	n°		1 / 1				
Tipo scambiatore lato impianto	-		piastre inox saldobrasate				
Tipo scambiatore lato sorgente	-		batteria alettata				
Capacità bollitore	l		150				
Nr. e tipo di ventilatori	-		1 x Brushless DC				
Attacchi frigoriferi - linea del liquido / linea del gas	Ø		9,52 / 15,88				
Volume vaso di espansione unità interna	l		10				
Taratura valvola di sicurezza unità interna	bar		3				
Resistenze elettriche integrative bi-stadio * (mod. Hi)	kW		3 (1,5 + 1,5)				
SWL - Livello di potenza sonora *	dB(A)	62	66	69			
SWL - Livello di potenza sonora unità interna *	dB(A)		43				
Peso unità esterna	kg	60	60	76			
Peso unità interna unità base / con resistenze elettriche integrative	kg		31,5 / 33				
Peso solo unità ad incasso	kg		70				

NOTA: Classe di efficienza calcolata secondo regolamento europeo 811/2013. I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. * **SWL** = Livelli di potenza sonora, riferiti a 1×10^{-12} W con unità funzionante in condizioni **A7W55**. Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614. La Potenza Sonora Totale in dB(A) che è quindi l'unico dato acustico impegnativo. I livelli di pressione sonora sono valori calcolati a partire dal livello di potenza sonora (SWL) applicando le relazioni ISO-3744.

Accessori idraulici e di controllo - Accessori fumi di partenza

	DESCRIZIONE	CODICE		DESCRIZIONE	CODICE	
	Armadio da incasso non verniciato	016092X0			Kit accessorio per impianto bi-zona diretta (caldo/freddo) con valvola deviatrice	012079W0
	Armadio da incasso verniciato	016093X0 NOVITÀ DISPONIBILE DA GENNAIO			Kit accessorio per impianto mono-zona diretta con collettore+pompa	012080W0
	Kit serbatoio inerziale da 30 litri da posizionare sopra l'armadio	012060W0			Kit accessorio per impianto mono-zona diretta con collettore+pompa maggiorata	012073W0 NOVITÀ DISPONIBILE DA GENNAIO
	Kit serbatoio inerziale da 30 litri verniciato da posizionare sopra l'armadio	012082W0 NOVITÀ DISPONIBILE DA GENNAIO			Kit accessorio 2° zona aggiuntiva diretta (*)	012058W0
	Kit tubazioni frigorifere tra UE e UI, entrata da lato dx armadio ad incasso	012068W0			Kit accessorio 2° zona aggiuntiva miscelata (*)	012059W0
	Kit tubazioni frigorifere tra UE e UI, entrata da lato posteriore armadio verniciato	012068X0 NOVITÀ DISPONIBILE DA GENNAIO			Kit integrazione bollitore ACS con impianto solare termico	012053W0
	Kit connessioni idrauliche in linea (per tubazioni impianto da sotto armadio)	012065W0				
	Kit connessioni idrauliche posteriori (per tubazioni impianto da dietro armadio)	012066W0				

(*) Kit abbinabili all'accessorio (012080W0) o (012073W0) per la gestione delle diverse tipologie di impianti a zona

DATI PRESTAZIONI		4	6	8	
A7W35	Potenza termica	kW	4,10	6,10	8,00
	Potenza assorbita	kW	0,82	1,29	1,73
	COP	kW/kW	5,00	4,73	4,62
	Portata acqua	l/h	705	1049	1376
	Prevalenza utile	kPa	79	68	53
A7W45	Potenza termica	kW	4,01	5,96	7,34
	Potenza assorbita	kW	1,13	1,68	2,13
	COP	kW/kW	3,55	3,55	3,45
	Portata acqua	l/h	690	1025	1262
	Prevalenza utile	kPa	79	69	58
A35W18	Potenza frigorifera	kW	4,10	6,20	8,00
	Potenza assorbita	kW	0,84	1,43	1,93
	EER	kW/kW	4,88	4,34	4,15
	Portata acqua	l/h	705	1066	1376
	Prevalenza utile	kPa	79	67	53
A35W7	Potenza frigorifera	kW	4,12	6,15	6,44
	Potenza assorbita	kW	1,30	2,08	2,24
	COP	kW/kW	3,17	2,96	2,88
	Portata acqua	l/h	709	1058	1108
	Prevalenza utile	kPa	79	67	65

I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori.

Dati dichiarati secondo EN 14511:

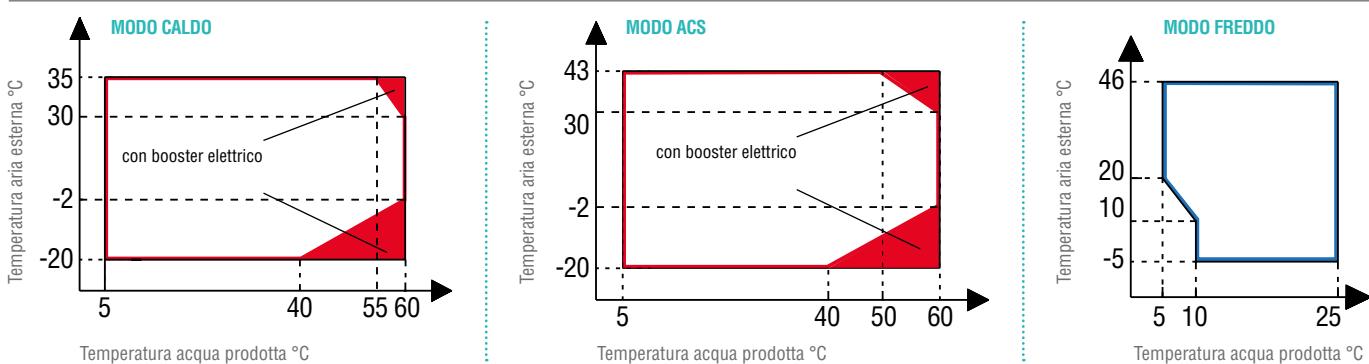
EER (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita
COP (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita
A7W35 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C

A7W45 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C

A35W18 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C

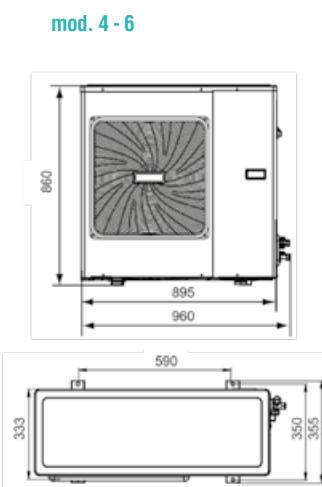
A35W7 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C
NOTE: Classe di efficienza calcolata secondo regolamento europeo 811/2013. I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori.

Limiti operativi

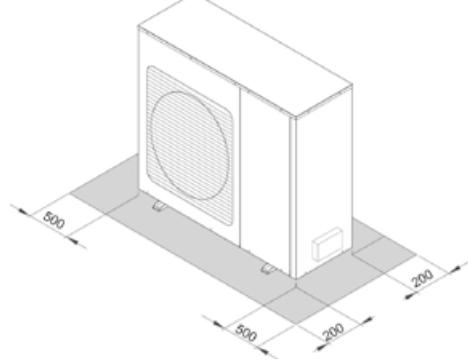


NOTA MODO ACS: Per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è funzione di questo parametro e della superficie del serpantino del bollitore ACS.

Dimensioni di ingombro unità interna

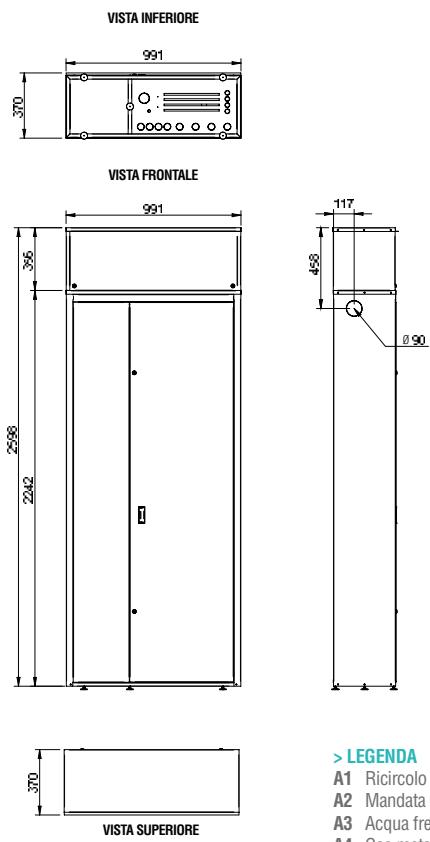


Dimensioni di ingombro unità esterna



Sistemi in pompa di calore

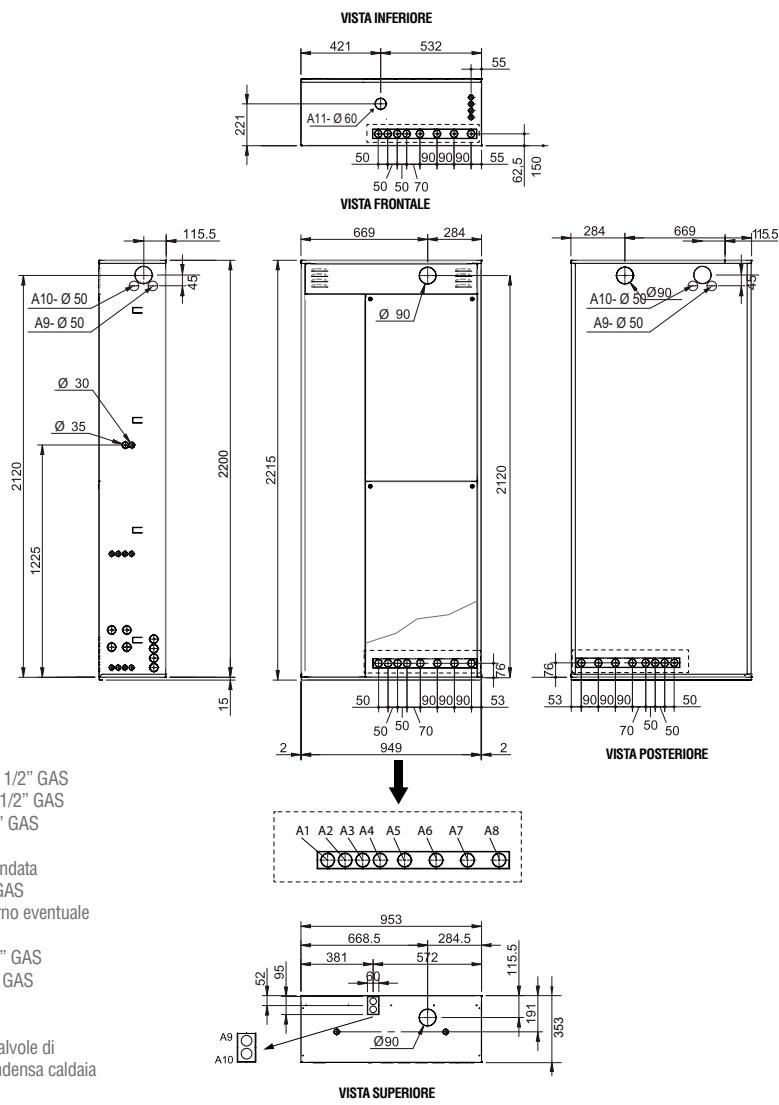
Dimensioni di ingombro ed attacchi mobiletto



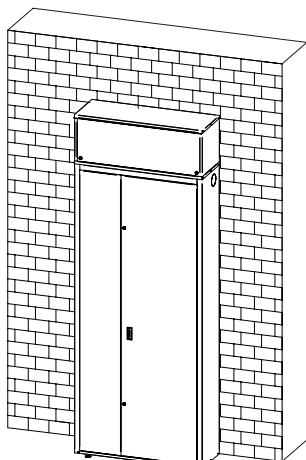
> LEGENDA

- A1 Ricircolo acqua accumulo ACS - 1/2" GAS
- A2 Mandata acqua calda sanitaria - 1/2" GAS
- A3 Acqua fredda - acquedotto - 1/2" GAS
- A4 Gas metano - 1/2" GAS
- A5 Mandata impianto (zona 1) o mandata eventuale zona miscelata - 3/4" GAS
- A6 Ritorno impianto (zona 1) o ritorno eventuale zona miscelata - 3/4" GAS
- A7 Mandata impianto (zona 2) - 3/4" GAS
- A8 Ritorno impianto (zona 2) - 3/4" GAS
- A9 Ritorno da collegamento solare
- A10 Mandata al collegamento solare
- A11 Imbuto raccolta scarichi delle valvole di sicurezza e del tubo scarico condensa caldaia

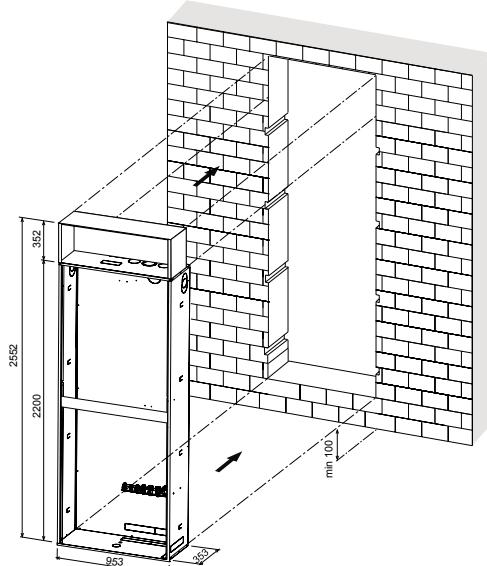
Dimensioni di ingombro ed attacchi incasso



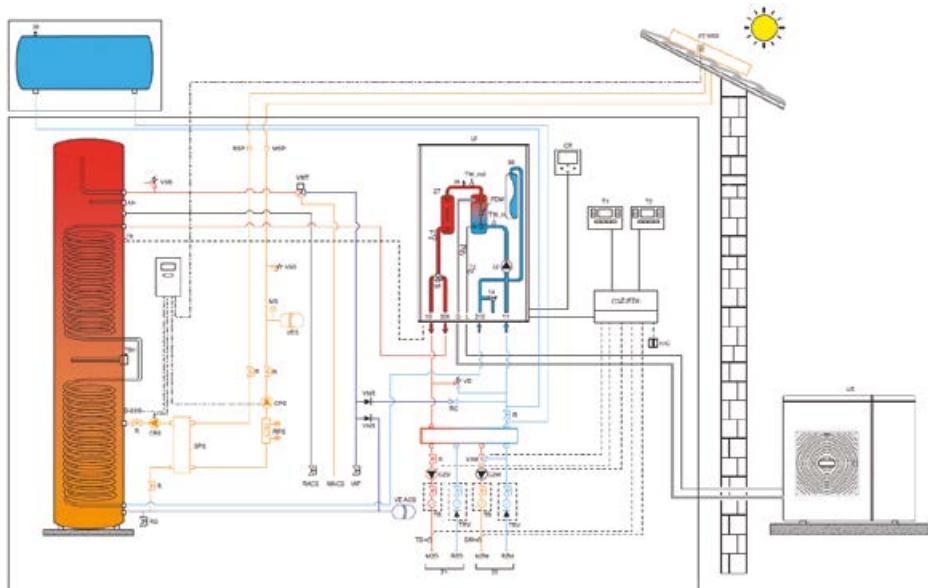
Installazione mobiletto



Installazione armadio ad incasso



Schema esemplificativo d'impianto



LEGENDA

16 Ventilatore 17 Valvola di non ritorno 27 Booster elettrico (disponibile come opzione) 32 Circolatore unità interna 34 Sonda temperatura uscita interna 36 Sfiato aria automatico
 44 Valvola gas 56 Vaso di espansione 81 Elettrodo d'accensione/Ionizzazione 95 Valvola deviatrice interna 114 Pressostato acqua 145 Idrometro 186 Sonda temperatura ingresso interna
 191 Sensore temperatura fumi 193 Sifone interna 196 Bacinella condensa 209 Mandata bollitore 210 Ritorno bollitore 350 Gruppo Bruciatore/Ventilatore CGZ Centralina gestione zone CHP
 Circolatore pompa di calore CPS Circolatore pannello solare CR Controllo remoto pompa di calore CSB Circolatore solare bollitore CZD Circolatore zona diretta CZM Circolatore zona miscelata FL Flussostato pompa di calore G Linea refrigerante gas H/C Selettore modo di funzionamento (Heat / Cool) IAF Ingresso acqua fredda sanitaria L Linea refrigerante liquido MACS Mandata ACS MB Mandata bollitore MI Mandata impianto MS Manometro solare MSP Mandata pannello solare PDW Pressostato differenziale acqua PT1000 Sonda temperatura pannello solare R Rubinetto intercettazione RACS Ricircolo ACS RB Ritorno bollitore RBACS Resistenza bollitore ACS RCI Rubinetto caricamento impianto RI Ritorno impianto RPS Regolatore portata solare con valvole di carico e scarico impianto RS Rubinetto scarico RSP Ritorno pannello solare SI Serbatoio inerziale SM Sonda temperatura acqua mandata zona miscelata SPHP Scambiatore a piastre pompa di calore SPS Scambiatore a piastre solare T1 Sonda temperatura acqua uscita pompa di calore T1B Sonda temperatura acqua uscita unità interna T2 Sonda temperatura refrigerante liquido pompa di calore T2B Sonda temperatura refrigerante gas pompa di calore TA1 Termostato ambiente zona 1 (non fornito) TA2 Termostato ambiente zona 2 (non fornito) TR Termometro con rubinetto di intercettazione integrato TRV Termometro con rubinetto di intercettazione e valvola di non ritorno integrati TS Termostato di sicurezza (non fornito) TW_in Sonda temperatura acqua ingresso scambiatore a piastre pompa di calore TW_out Sonda temperatura acqua uscita scambiatore a piastre pompa di calore UE Unità esterna UI Unità interna V3M Valvola 3 vie zona miscelata VB Valvola bypass VDHP Valvola deviatrice pompa di calore VEACS Vaso espansione bollitore VES Vaso espansione solare VMT Valvola miscelatrice termostatica VNR Valvola di non ritorno VSB Valvola sicurezza bollitore (8 bar) VSS Valvola sicurezza solare (6 bar) Z1 Zona 1 Z2 Zona 2

Configurazione del sistema

